

СТО, остаточные топлива:

Наименование показателя	Норма для марки						
	RME 180	RMG 380	RMG 500	RMG 700	RMLS 40	RMLS 100	RMLS 300
1. Кинематическая вязкость при 50°C, в диапазоне, мм ² /с	90-180	181-380	381-500	501-700	9-40	41-100	101-300
2. Плотность при 15°C, кг/м ³ , не более	991,0						
3. Массовая доля серы, %, не более Вид I Вид II Вид III Вид Э I Вид Э II	1,0 1,5 3,5 - -					- - - 0,1 0,5	
4. Температура вспышки в закрытом тигле, °C, не ниже	61						
5. Содержание сероводорода, мг/кг, не более	2,0						
6. Коксовый остаток (микрометод), % масс., не более	15,0	18,0			10,0		
7. Общий осадок при ускоренном старении, % масс., не более	0,1						
8. Температура текучести, °C, не выше	30				15		
9. Содержание воды, % об., не более	0,5						
10. Зольность, %, не более	0,070	0,100			0,070		
11. Содержание ванадия, мг/кг, не более	150	350			150		
12. Содержание натрия, мг/кг, не более	50	100			70		
13. Содержание алюминия и кремния (общее), мг/кг, не более	50	60			40		
14. Фракционный состав при атмосферном давлении: - температура начала кипения, °C - при температуре 210°C перегоняется, % об. - при температуре 250°C перегоняется, % об. - при температуре 300°C перегоняется, % об. - при температуре 350°C перегоняется, % об.	Не нормируется, определение обязательно						
15. Цвет по ASTM, шкалы ASTM	не нормируется, определение обязательно						
16. Выход фракции, выкипающей до 350°C, % об.	не нормируется, определение обязательно						
17. Температура вспышки в открытом тигле, °C	не нормируется, определение обязательно						
18. Содержание сульфатной золы, %	не нормируется, определение обязательно						
19. Индекс омыления, мг KOH/г топлива	не нормируется, определение обязательно						
20. Кислотное число, мг KOH/г, не более	2,5						

21. Теплота сгорания (низшая) в
пересчете на сухое топливо,
кДж/кг

не нормируется, определение обязательно